

沈阳直销模具钢强度高

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：43

冷轧模具钢的主系列是高硬冷作类，主要用于要求高抗压和耐磨为主的模具，硬度高于HRC60-62对于要求耐冲击、韧性高的模具，硬度低于HRC60-62主要用S类和部份A类和普通的调质钢、弹簧钢、热作模具或基体钢。对于大型冲压模，如汽车外型冲压件，主要用铸铁类。简易或寿命数量少的用锌基合金或高分子复合材料。高速钢和超高速钢在冷作模具中的应用迅速增长。主要是有高的“抗压强度/硬度”比值。且硬度可在HRC60-70之间选择。粉末模具钢有良好的耐磨寿命，硬度不大高HRC60-62应用相当多。碳素工具钢在寿命10万件的冲头或软材料冲压模仍有一定的应用范围。模具钢，就选江苏盛富祥金属制品有限公司，有想法的可以来电咨询！
沈阳直销模具钢强度高

模具钢是用来制造冷冲模、热锻模、压铸模等模具的钢种，大致可分为：冷轧模具钢、热轧模具钢和塑料模具钢三类，那么你知道该怎么选用模具钢吗？对于成型透明塑料制品的模具，其型腔和型芯均需选用高镜面抛光性能的进口模具钢材，如718(P20+Ni类) NAK80(P21类) S136(420类) H13类钢等，其中718 NAK80为预硬状态，不需再进行热处理；S136及H13类钢均为退火状态，硬度一般为HB160-200粗加工后需进行真空淬火及回火处理 S136的硬度一般为HRC40-50 H13类钢的硬度一般为HRC45-55(可根据具体牌号确定)。上海模具钢专营模具钢，就选江苏盛富祥金属制品有限公司。

012A1钢其牌号为5Cr4Mo3SiMnVA1钢，是冷热兼用的基体钢。钢中适量增加了锰和硅，提高了因溶强化效果，因此提高了基体强度，有添加了微量铝，使钢材的韧度有了明显提高，012A1钢十分适用与进行渗碳或碳氮共渗来有效提高模具的耐磨性。冷作模具的热处理工艺 1090~1100℃加热油冷淬火或分级冷却，510℃回火2h回火二次，硬度为60-62HRC CrWMn钢因钨和铬都是碳化物形成元素碳化物的熔点高，淬火回火后的剩余碳化物较多，硬度提高 CrWMn的淬透性极好，工件直径小于50mm时能在硝盐中淬透，淬火加热时晶粒长大倾向低，淬火后的残余奥氏体较多，淬火变形小。但钢的碳化物不均匀性也比较严重，常常是造成模具失效的主要原因。

当添加硫改善金属切削性能时，表面质量会因此下降。硫含量高的钢也变得更脆。2)影响材料可切削性的首要因素是什么？钢的化学成分很重要。钢的合金成分越高，就越难加工。当碳含量增加时，金属切削性能就下降。钢的结构对金属切削性能也非常重要。不同的结构包括：锻造的、铸造的、挤压的、轧制的和已切削加工过的。锻件和铸件有非常难于加工的表面。硬度是影响金属切削性能的一个重要因素。一般规律是钢越硬，就越难加工。高速钢 HSS 可用于加工硬度较高为330-400HB的材料；高速钢+钛化氮 TiN 涂层，可加工硬度较高为45HRC的材料；而对于硬度为65-70HRC的材料，则必须使用硬质合金、陶瓷、金属陶瓷和立方氮化硼

CBN非金属参杂一般对刀具寿命有不良影响。例如Al₂O₃（氧化铝），它是纯陶瓷，有很强的磨蚀性。一个是残余应力，它能引起金属切削性能问题。常常推荐在粗加工后进行应力释放工序。江苏盛富祥金属制品有限公司致力于提供模具钢，欢迎您的来电哦！

加工铸铁时遇到的主要磨损类型为：磨蚀、粘结和扩散磨损。

磨蚀主要由碳化物、沙粒参杂物和硬的铸造表皮产生。有积屑瘤的粘结磨损在低的切削温度和切削速度条件下发生。铸铁的铁素体部分容易焊接到刀片上，但这可用提高切削速度和温度来克服。

在另一方面，扩散磨损与温度有关，在高切削速度时产生，特别是使用强度高铸铁牌号时。这些牌号有很高的抗变形能力，导致了高温。这种磨损与铸铁和刀具之间的作用有关，这就使得一些铸铁需用陶瓷或立方氮化硼CBN刀具在高速下加工，以获得良好的刀具寿命和表面质量。模具钢，就选江苏盛富祥金属制品有限公司，用户的信赖之选，有需求可以来电咨询！南通特钢模具钢厂

江苏盛富祥金属制品有限公司为您提供模具钢。沈阳直销模具钢强度高

模具制造的生产成本由哪些部分组成？粗略地说，成本的分布情况如下：切削 65% 工件材料 20% 热处理 5% 装配/调整 10% 这也非常清楚地表明了良好的金属切削性能和优良的总体切削解决方案对模具的经济生产的重要性。4) 铸铁的切削特性是什么？一般来说，它是：铸铁的硬度和强度越高，金属切削性能越低，从刀片和刀具可预期的寿命越低。用于金属切削生产的铸铁其大部分类型的金属切削性能一般都很好。金属切削性能与结构有关，较硬的珠光体铸铁其加工难度也较大。片状石墨铸铁和可锻铸铁有优良的切削属性，而球墨铸铁相当不好。沈阳直销模具钢强度高

江苏盛富祥金属制品有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**江苏盛富祥金属制品供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！